

Boîtiers

Matériaux:

Plastiques:

- ABS
- ABS PC
- Acrylique
- EPDM
- Nylon
- PA
- PA66
- PBT
- PC
- PS
- PE
- PET
- POM
- PP
- PPS
- PVC
- PC + ASA
- PVB, avec fibre de verre pour renforcement

Autres:

- Verre
- Verre trempé
- Caoutchouc
- EVA
- Bois



Métaux:

- Acier carbone
- Acier inox (SUS201,304,316)
- Acier laminé à froid
- Acier allié, e.g. 4140, Q235, Q345B, 20#, 45# etc.
- Fonte ductile
- Fonte grise
- Fonte malléable, AL & AL Alloy: 1060, 1100, 2064, 5052, 6061, 6063, 7050-T
- Cuivre allié
- Cuproaluminium, Laiton, Alliage Cuivre-Zinc, Titane allié, Magnesium allié, Nickel

Boîtiers

Traitements:

Traitements Mécaniques:

- Sablage
- Réctification
- Polissage
- Moletage
- Brossage

Traitements Chimiques:

- Revêtement
- Peinture
- Revêtement par poudre
- Électrophorèse
- Dépôt sous vide

Traitements Electrochimiques:

- Zingage
- Chromage
- Nickelage électrolythique
- Anodisation

Autres Traitements:

- CVD
- PVD
- Gravure laser



Moules:

- Moulage en plusieurs temps
- Moulage de plusieurs matériaux
- Éstampage
- Injection
- Métallique

Rugosité de surface moyenne:

- $\leq 0.8 \text{ Ra}$